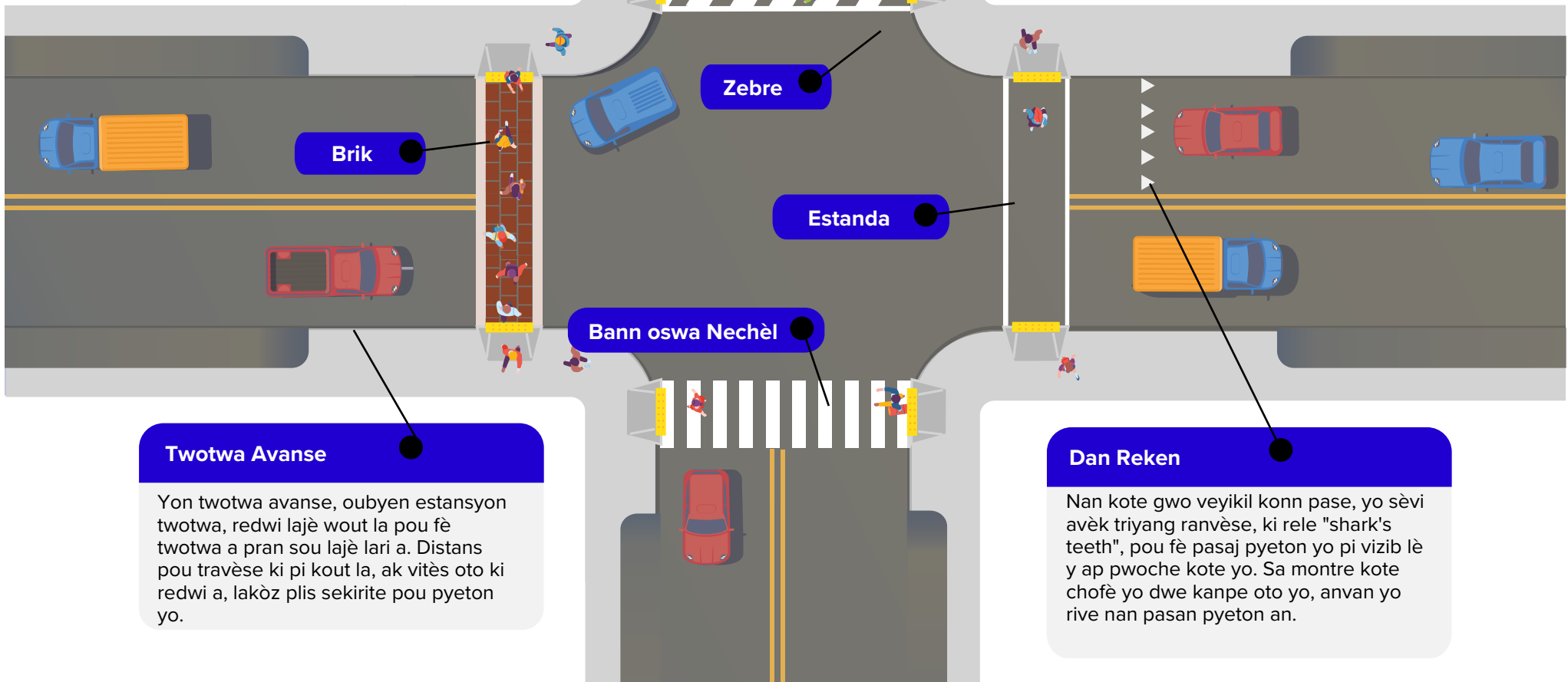


# Kondwi San Danje kote ki gen Pasaj pou Pyeton

An 2023, pyeton te reprezante 20% nan kantite moun ki te mouri nan aksidan sikilasyon sou wout nou yo. Si yo fè atansyon epi yo ralanti, chofè kapab redwi anpil kantite aksidan pyeton ak bisiklèt lè y ap pase nan kote ki gen pasaj pou pyeton nan lari.

## Konnen Kote ki gen Pasaj pou Pyeton yo

Menm si tout pasaj pou pyeton yo pa fèt menm jan, yo tout sèvi menm objektif la pou chofè: ralanti, epi rete pou kite pyeton pase san danje.



## Twotwa Avanse

Yon twotwa avanse, oubyen estansyon twotwa, redwi lajè wout la pou fè twotwa a pran sou lajè lari a. Distans pou travèse ki pi kout la, ak vitès oto ki redwi a, lakòz plis sekirite pou pyeton yo.

## Dan Reken

Nan kote gwo veyikil konn pase, yo sèvi avèk triyang ranvèse, ki rele "shark's teeth", pou fè pasaj pyeton yo pi vizib lè y ap pwoche kote yo. Sa montre kote chofè yo dwe kanpe oto yo, anvan yo rive nan pasan pyeton an.

*Safe Routes to School* (SRTS, ki vle di "Wout lekòl ki gen sekirite") se yon pwogram gouvènman federal finanse, epi Depatman Transpò Massachusetts prezante. Pwogram SRTS la ap travay pou ranfòse sekirite elèv K-12 nan lekòl piblik k ap mache, ak monte bisiklèt, ak deplase sou wou; li sèvi avèk metòd kolaboratif, ki santre sou kominote a, pou fè kesyon sou sante ak transpò mache ansanm. Pou plis enfòmasyon: [www.mass.gov/safe-routes-to-school](http://www.mass.gov/safe-routes-to-school)

<sup>1</sup>Rapò Anyèl *WalkMassachusetts*: [walkmass.org/fatal-pedestrian-crashes-in-ma-2023/](http://walkmass.org/fatal-pedestrian-crashes-in-ma-2023/)

## Respekte Pasaj Pyeton



Afich sa a di itilizatè wout yo **RALANTI** epi pare pou yo rete! Afich sa a fè chofè yo sonje kapab genyen moun toupre devan yo, k ap tann pou yo travèse wout la.



Si ou wè yon moun k ap gade anvan li travèse wout la, rete oto w la nèt anvan ou rive nan pasaj pyeton ki make a. Fè moun lan yon siy tankou yon siyal avèk men ou, pou fè li konnen ou wè li - **sekirite ale nan toude sans!**

## Kisa limyè k ap etenn ak limen yo vle di?

Gen siyal pou pasaj pyeton ki gen limyè ki etenn ak limen, pou fè konnen gen yon moun k ap travèse lari a.



## Se lalwa ki di sa!



Nan Massachusetts, yon moun k ap travèse lari nan yon pasaj pyeton gen dwa pasaj. Moun k ap kondwi oto dwe rete tann tout pyeton k ap travèse lari. Sa ilegal tou, si ou double yon lòt oto ki rete kanpe pou tann yon pyeton travèse nan yon pasaj<sup>2</sup>.

## Konsèy pou Chofè Oto

**Respekte vitès limit la.** Lè ou ralanti, sa pa sèlman redwi chans pou moun pran gwo chòk si gen yon aksidan, men sa pèmèt ou wè pi byen tou.

**Si fè nwa, rete atantif!** Lè solèy ap kouche, oubyen si move tan bare solèy la, pran plis prekosyon lè w ap kondwi kote ki gen anpil pyeton, tankou nan zòn lekòl. Pousantaj aksidan oto ki frape pyeton yo monte pandan mwa oktòb rive mwa mas.<sup>3</sup>

**Kapasite diferan, vitès diferan.** Se pa tout moun ki ka sikile nan lari a avèk menm vitès ak menm fasilite - sonje respekte kapasite chak moun, epi pran pasyans. Moun ki pa wè byen konn pa kapab gade lòt moun nan je.

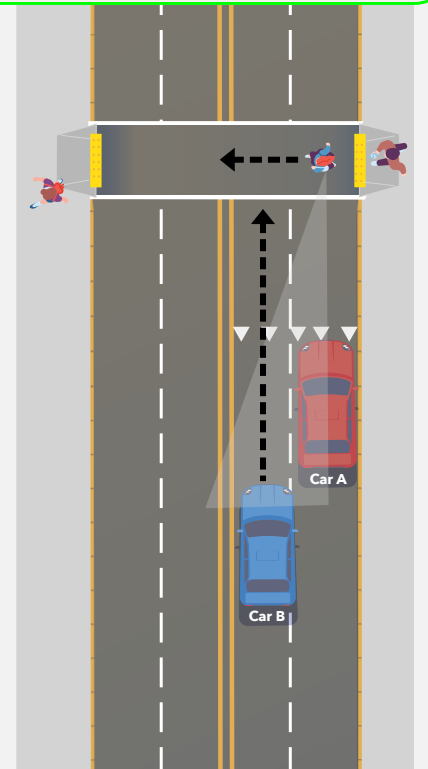
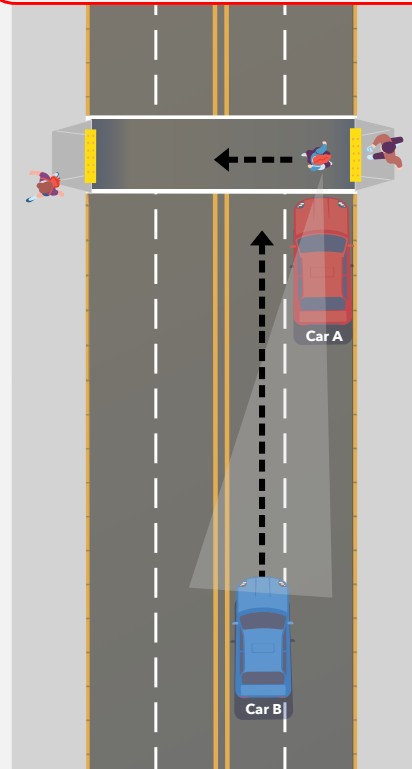
## Rete Oto devan Pasaj pou Pyeton



Si ou rete oto w twò pre yon pasaj pou pyeton, sa kapab yon danje ki fè yon lòt oto frape pyeton yo. Pòtre pi ba la a montre pou kisa, lè ou kanpe oto w nan yon distans anvan pasaj pou pyeton an, sa fè ni ou menm chofè a, ni pyeton yo wè youn ak lòt pi byen.

**Pwoblèm :** Oto A rete pou kite pyeton yo janbe lari. Oto A anpeche pyeton an wè oto B, ak chofè oto B a wè pyeton an. Oto B pa rete kanpe, kidonk li ka frape pyeton an.

**Solisyon:** Oto A rete kanpe pi lwen pasaj pou pyeton an. Kounye a, pyeton an kapab wè oto B k ap vini, epi chofè oto B a kapab wè pyeton k ap janbe lari a.



<sup>2</sup>malegislature.gov/Laws/GeneralLaws/PartI/TitleXIV/Chapter89/section11

<sup>3</sup>Massachusetts Office of Grants and Research Traffic Safety Program (Biwo Massachusetts pou Sibvansyon ak Pwogram Rechèch pou Sekirite nan Trafik): [www.mass.gov/info-details/pedestrian-and-bicyclists-safety](http://www.mass.gov/info-details/pedestrian-and-bicyclists-safety)